

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВАРКА

www.patonpublishinghouse.com

СВАРКА • РЕЗКА • НАПЛАВКА • ПАЙКА • НАНЕСЕНИЕ • ПОКРЫТИЙ

Издается с 1948 года

СЕНТЯБРЬ 2015

Электрошлаковая сварка крупногабаритных изделий на ПАО «НКМЗ»

см. стр. 53–56



СОДЕРЖАНИЕ

Интервью с заместителем директора ИЭС им Е.О. Патона академиком Л.М. Лобановым	3
--	---

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Кучук-Яценко С.И., Зяхор И.В., Чернобай С.В., Наконечный А.А., Завертанный М.С.</i> Структура соединений алюминид титана γ -TiAl при контактной стыковой сварке сопротивлением с использованием промежуточных прослоек	7
<i>Устинов А.И., Фальченко Ю.В., Мельниченко Т.В., Петрушинец Л.В., Ляпина К.В., Шишкин А.Е., Гуриенко В.П.</i> Диффузионная сварка стали с оловянной бронзой через пористые прослойки никеля и меди	15
<i>Ющенко К.А., Яровицын А.В., Хрущов Г.Д., Фомакин А.А., Олейник Ю.В.</i> Анализ процесса формообразования валика при наплавке на узкую подложку	22
<i>Матвиенко В.Н., Мазур В.А., Лещинский Л.К.</i> Оценка формы и размеров сварочной ванны при наплавке комбинированным ленточным электродом	30
<i>Рябцев И.А., Ланкин Ю.Н., Соловьев В.Г., Осечков П.П., Тищенко В.А., Тихомиров А.Г.</i> Компьютерная информационно-измерительная система для исследования процессов дуговой наплавки	34

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Лобанов Л.М., Махлин Н.М., Смоляков В.К., Водолазский В.Е., Попов В.Е., Свириденко А.А.</i> Оборудование для подготовки торцов труб применительно к сварке неповоротных стыков трубопроводов	38
<i>Григоренко Г.М., Пузрин А.Л., Атрошенко М.Г., Полещук М.А., Шевцов А.В., Моссоковская И.А.</i> Автовакуумная пайка при ремонте медных панелей кристаллизаторов МНЛЗ	48
<i>Шаповалов К.П., Белинский В.А., Косинов С.Н., Литвиненко С.Н., Ющенко К.А., Лычко И.И., Козулин С.М.</i> Изготовление крупногабаритных станин электрошлаковой сваркой плавящимся мундштуком	53
<i>Левченко О.Г., Кулешов В.А., Арламов А.Ю.</i> Характеристики шума при сварке в аргоносодержащих защитных газах	57

ИНФОРМАЦИЯ

Идеальный сварной шов возможен. TPS/i Robotics — ершина Интеллектуальной Революции	61
Источники питания для дуговой сварки и наплавки с улучшенными технологическими характеристиками	63